

## NORMES · PROTECTION DES MAINS

Les normes ne sont pas exhaustives et peuvent évoluer à tout moment. Elles sont données à titre indicatif et en aucun cas elles ne sauraient engager notre responsabilité. Le cas échéant, il appartient au lecteur de ce catalogue de se procurer les documents utiles et officiels afin de vérifier le contenu exact de chaque norme.



**ISO 9001** est une norme de management de la qualité internationale. Elle aide les organismes de toutes tailles, quelle que soit le secteur, à améliorer leurs performances, à répondre aux attentes de leurs clients et à démontrer leur engagement en faveur de la qualité.



**ISO 14001** est une norme reconnue pour les systèmes de management environnemental (SME). Elle fournit un cadre permettant aux organismes de concevoir et de mettre en œuvre un SME et d'améliorer en permanence leurs performances environnementales.

EN 420	GANTS DE PROTECTION
	Exigences générales et méthodes d'essai. Cette norme établit les exigences essentielles en matière d'ergonomie, d'innocuité, de marquage, d'information et d'instructions d'utilisation.

EN 388	Résistance	CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES
	1	Résistance à l'abrasion. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	2	Résistance à la coupure par tranchage. Niveau 1 à 5 (5 étant le meilleur).
	3	Résistance à la déchirure. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	4	Résistance à la perforation. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	F	Résistance à la coupure (selon l'EN ISO 13997). Niveau A à F (F étant le meilleur)
	P	Résistance contre les chocs (selon l'EN 13594) Marquage P (test optionnel)

Pour les gants qui contiennent des matériaux qui émoussent la lame, un test supplémentaire obligatoire doit être réalisé selon la norme EN ISO 13997 (appareil d'essai TDM 100). Ce test peut également être optionnel pour les gants qui n'émoussent pas la lame.

EN 511	Résistance	CONTRE LE FROID
	A	Froid convectif Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur)
	B	Froid de contact Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur)
	C	Imperméabilité à l'eau. Niveau 0 (Non) ou 1 (Oui)

EN 407	Résistance	CONTRE LES RISQUES THERMIQUES
	A	Comportement au feu Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	B	Chaleur de contact ((temps de seuil ≥ 15 s) Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). 1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C
	C	Chaleur convective Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	D	Chaleur radiante Chaleur radiante. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	E	Petites projections de métal liquide Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)
	F	Grosses projections de métal fondu Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur)

EN 12477+A1	Type	GANTS DE SOUDEURS
	A	Opérations plus générales de soudage et de découpage
	B	Grande dextérité pour le soudage TIG

EN 374	Type	CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES
	A	Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 6 produits de la liste (voir ci-dessous)
	B	Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 3 produits de la liste (voir ci-dessous)
	C	Temps de passage ≥ 10 min pour au moins 1 produit de la liste (voir ci-dessous)

A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé nitrile
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	n-Heptane	142-82-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique, oxydant
M	Acide nitrique (65±3)%	7697-37-2	Acide inorganique
N	Acide acétique (99±1)%	64-19-7	Acide organique
O	Ammoniaque 25%	1336-21-6	Base organique
P	Peroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Peroxyde
S	Fluorure d'hydrogène 40%	7664-39-3	Acide minéral inorganique
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

Classe	TEMPS DE PASSAGE	Classe	TEMPS DE PASSAGE
1	> 10 minutes	4	> 120 minutes
2	> 30 minutes	5	> 240 minutes
3	> 60 minutes	6	> 480 minutes

EN 374-5	CONTRE LES MICRO-ORGANISMES
	Protection contre les bactéries et les champignons
	VIRUS = avec essai complémentaire de perméation au virus (ISO16604)

